

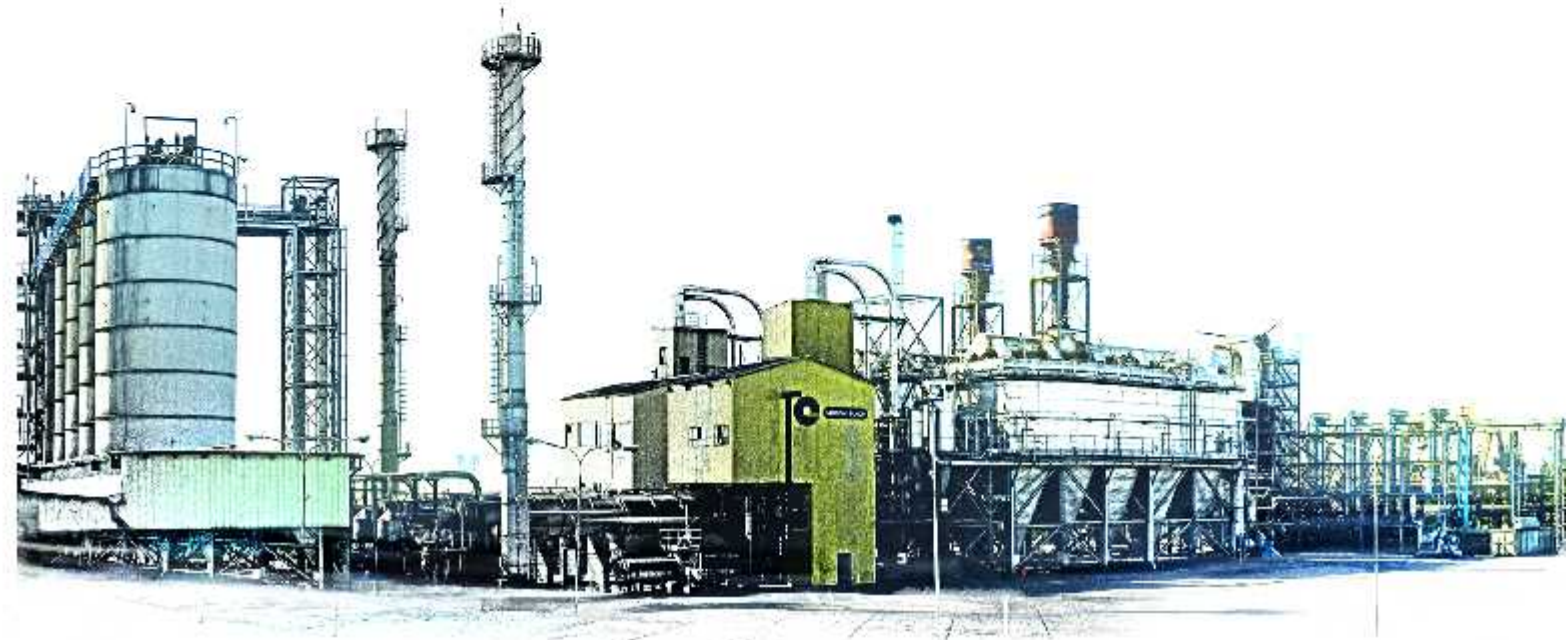


D.S.P

شرکت دوده صنعتی پارس
(سهامی عام)

Pars Carbon Black Company

ما از ابتدا بهترین کیفیت را
برای محصولات خود خواسته ایم.



WWW.DSP.CO.IR

دفتر مرکزی: تهران، بزرگراه همتان
خیابان کرمان، دوده سفید، شماره ۱۶
تلفن: ۰۲۱-۸۷۷۳۲۲۰۲
۰۲۱-۸۷۷۳۲۲۰۱
۰۲۱-۸۷۷۳۲۲۰۳
فاکس: ۰۲۱-۸۷۷۳۲۲۰۴

کارخانه: سلوه، شهر صنعتی گاروه
خیابان صنعت بلوار آزادی جنوبی
خیابان سردرود
تلفن: ۰۲۱-۸۶۶۱۳۳۳۳۳
فاکس: ۰۲۱-۸۶۶۱۳۳۳۳۳
پست الکترونیک: info@dsp.co.ir



Doodeh Sanati Pars Co. (Pars Carbon Black Co.) Was established in 1983 came into operation in 1993 with the nominal capacity of 15000 mt/year and for the time being its nominal capacity is 30,000 mt/year.

In addition to meeting the needs of the domestic market, Doodeh Sanati Pars Co. has managed to export its products to Asian and European Countries.

To have an active presence in domestic and international markets Doodeh Sanati Pars Co. has while observing national and global standards, aimed at producing a variety of carbon black with competitive prices to meet the customer needs and expectations.

In this connection the company is upgrading the employees' skillfulness, knowledge, safety and health while putting preservation of environment on its agenda and has made some achievements in this area as follows:

-Getting international certificates like :

- ISO 9001-2008 TUV
- ISO 14001-2004 TUV
- CE MARKING TUV
- OHSAS 18001-2007 TUV
- ISO TS 16949-2009 TUV
- REACH com PLIANCE BIQS

شرکت دوده صنعتی پارس در سال ۱۳۶۳ به منظور تولید انواع دوده صنعتی به ثبت رسیده و از سال ۱۳۷۳ تولید خود را با ظرفیت اسمی ۱۵ هزار تن در سال آغاز نمود و در حال حاضر این ظرفیت سالانه ۳۰ هزار تن در سال می باشد. کاربرد دوده صنعتی عمدتاً در صنایع تولید تایر، قطعات لاستیکی، مسترچ، رنگ و غیره می باشد.

سهام شرکت دوده صنعتی پارس از سال ۱۳۷۸ در بورس اوراق بهادار تهران عرضه شده است. این شرکت علاوه بر تأمین نیاز بازارهای داخلی، تا کنون موفق به صادرات دوده صنعتی به کشورهای آسیایی و اروپایی گردیده و با استفاده از تکنولوژی روز و رعایت استانداردهای ملی و جهانی، تولید انواع دوده صنعتی با قیمت مناسب را به جهت تأمین نیاز مشتریان، هدف خود قرار داده است. همچنین ضمن ارتقای مهارت، دانش، ایمنی و بهداشت کارکنان، حفظ محیط زیست را نیز سرلوحه کار خود قرار داده است و در این زمینه به موفقتهایی نیز نائل گردیده که می توان به موارد ذیل اشاره کرد:

TUV	از شرکت	ISO 9001-2008	۱- دریافت گواهینامه
TUV	از شرکت	ISO 14001-2009	۲- دریافت گواهینامه
TUV	از شرکت	CE MARKING	۳- اخذ گواهینامه صادراتی
TUV	از شرکت	OHSAS 18001-2008	۴- اخذ گواهینامه
TUV	از شرکت	ISO TS 16949-2009	۵- اخذ گواهینامه
BIQS	از شرکت	REACH	۶- گواهینامه صادراتی



WHAT IS CARBON BLACK?

In the simplest terms, carbon Black is essentially elemental Carbon in the form of extremely fine particles having an amorphous molecular structure.

Most of the Carbon Black produced and used today is made by Furnace process, and are presented in the form of pellets. Furnace process has considerable advantages in comparison with others due to its great versatility which allows the production of many types of Carbon Black.

The choice of the Carbon Black grade has a major impact on a compound, and is one of the most important factors which influence the properties required in the final product.

From these properties we highlight the following:

- Tensile Strength
- Modulus
- Hardness
- Elongation
- Abrasion Resistance
- Tear Resistance
- Flex Resistance.

Some of the most important properties of Carbon Black grades, are explained by a set of tests which enables the prediction of the behavior of the final products.

دوده صنعتی چیست؟

دوده صنعتی کربنی است که به صورت ذرات ریز بوده و دارای ساختار مولکولی بی شکل می باشد.

عمده دوده صنعتی که در دنیا تولید می شود با استفاده از روش کوره ای و به صورت گرانول شده می باشد.

روش کوره ای تولید دوده صنعتی در مقایسه با سایر روش های تولید دارای مزیت بسیار بوده بطوریکه با این روش تولید دوده صنعتی با کاربردهای مختلف را امکان پذیر می نماید انتخاب یک نوع خاص از دوده صنعتی اثر بسزایی در کیفیت کامپاند لاستیک تولید شده خواهد داشت و یکی از عوامل بسیار مهم در ایجاد خواص است که از محصول نهایی انتظار می رود.

• قدرت کشش یا Tensile Strength

• Modulus

• سختی یا Hardness

• ازدیاد طول یا Elongation

• مقاومت در برابر سایش

• مقاومت در برابر پارگی شدن

• مقاومت ارجاعی

خواص گردهای مختلف دوده صنعتی که تعیین کننده کیفیت محصول نهایی می باشد از طریق آزمایشات مختلف مطابق با ASTM اندازه گیری می شود.





 CARBON BLACK

پلیمرها به ویژه پلی الفین ها مانند پلی اتیلن در اثر قرار گرفتن در معرض اشعه ماوراء بنفش خورشید در حضور اکسیژن تخریب می شوند. زنجیرهای پلیمر، طی یک واکنش رادیکالی، تخریب شده و ساختار آن تغییر میکند. در مورد محصولات که امکان قرارگیری آنها در معرض نور خورشید به هنگام انبارش یا کاربرد وجود دارد (مانند لوله) توسط یک فرایند احتلاط مناسب با مواد (Anti UV) استفاده از مواد اشعه ماوراء بنفش ضروریست. دوده P_TYPE به دلیل خواص ویژه آن میتواند در این مورد کمک شایان به صنعت لاستیک نماید. ذرات دوده به دلیل ساختار شیمیایی خاص خود، تمایل به خوشه ای شدن و چسبیدن دارند. لذا فرایند اختلاط باید به گونه ای صورت گیرد که ذرات علاوه بر خرد و پخش شدن (Dispersion)، به تجوی مناسب در زمینه پلی اتیلن توزیع گردند (Distribution). تا بتواند اثر بخشی مطلوبی در محافظت کامل از پلیمر داشته باشد. دوده P_TYPE به خوبی توانسته است همه موانع تکنیکالی و کیفیتی را رفع نماید. در صنعت قطعات لاستیکی خودرو، یا توجه به حساسیت های کیفیتی و همچنین در صنعت تولید نوار لاستیکی و پروفایل های بسیار حساس دوده P_TYPE با موفقیت در کنار تولیدکنندگان قطعات اکسپودری حساس و دقیق حضور دارد و تامین کننده با اهمیت کارخانجات لاستیک و پلاستیک خواهد بود.



مصارف دوده صنعتی؛

دوده صنعتی (Carbon Black) بنا به ترکیب شیمیایی، خواص رنگ دهی، اندازه ذرات و خواص کلوئیدی آن در صنایع مختلف مخصوصاً صنعت لاستیک به صور گسترده و وسیع کاربرد دارد. حدود ۲۵ تا ۳۰ درصد وزن لاستیک را کربن تشکیل می دهد. بیشترین استفاده کربن پس از صنعت لاستیک سازی در صنایع ساخت قطعات لاستیکی خود رو، مستریج، چوبرسازی و رنگ می باشد. کربن سیاه اغلب در پلاستیک و تولیدات وابسته به آن جهت رنگ بخشیدن، محافظت در مقابل حرارت، محافظت در مقابل فساد ناشی از تشعشعات ماوراء بنفش، خصوصیات الکتریکی و همچنین خاصیت استحکام بخشی مورد استفاده قرار می گیرد. در حال حاضر شرکت دوده صنعتی پارس تامین کننده دوده صنعتی بیش از ۲۰۰ تولید کننده داخلی و خارجی در صنایع تایر خودرو، تیوب، کفش، کابل، لوله، باطری، رنگ، کف پوش، نسجه نقاله و ... می باشد.

The Usage of Carbon Black:

Carbon Black according to it's chemical composition, chromatic features, the size of particles and colloidal features is used in different industries, especially in rubber industry. About %30 to 25 of rubber weight is formed by carbon black. After rubber industry carbon black is used in automobile rubber parts manufacturing, ink and paint industries.

Carbon black is often used in plastic industry to chromaize, protect against heat and destruction due to ultraviolet rays, electric features and also durability features.

At present Pars Carbon Black Co. is the stock of more than 200 domestic and foreign producers of industries like Tire, Tube, Shose, Cable, Pipe, Battery, Paint, Flooring, Conveyor Belt, etc.



Packing Details

Carbon Black Grades	Paper Sacks Kg	Qty Paper Sacks on Each Pallet	Pallet Qty (Paper Sacks) 20 Ft Fcl, 40 Ft Fcl	Qty 20 Ft Fcl-40 Ft Fcl (Paper Sacks)Kg
N - 330	22	55	8 - 16	9680 - 19360
N - 326	25	55	8 - 16	11000 - 22000
N - 339	20	55	8 - 16	8800 - 17600
N - 347	20	55	8 - 16	8800 - 17600
N - 375	20	55	8 - 16	8800 - 17600
N - 539	21	55	8 - 16	9240 - 18480
N - 550	21	55	8 - 16	9240 - 18480
N - 660	25	55	8 - 16	11000 - 22000

Carbon Black Grades	Big Bag Kg	Pallet Qty (Big Bag) 20 Ft Fcl- 40Ft Fcl	Qty 20 Ft Fcl - 40 Ft Fcl (Big Bag) Kg
N - 330	900	10-20	9000 - 18000
N - 326	1000	10-20	10000 - 20000
N - 339	800	10-20	8000 - 16000
N - 347	800	10-20	8000 - 16000
N - 375	800	10-20	8000 - 16000
N - 539	860	10-20	8600 - 17200
N - 550	860	10-20	8600 - 17200
N - 660	1000	10-20	10000 - 20000

Technical Data Sheet

ASTM N Type	N 326	N 330	N 339	N 347	N 375	N 539	N 550	N 550 (P-type)	N 660
Designation	Good Abrasion Resistance Which Low Structure (HAF-LS)	High Abrasion (HAF)	High Abrasion High Structure (HAF - HS)	High Abrasion High Structure (HAF - HS)	High Abrasion High Structure (HAF - HS)	High Extrusion Low Structure (FEF - LS)	Fast Extrusion (FF)	Fast Extrusion (FF) (Pure type)	General Purpose (GP)
ASTM D1510 Iodine Number (mg / g)	77-87	77-87	85-95	85-95	85-95	38-48	38-48	40-46	31-41
ASTM D6556 Nitrogen Surface Area (m ² / g)	73-83	73-83	86-96	80-90	88-98	34-44	35-45	35-45	30-40
ASTM D2114 D.B.P. Absorption (ml / 100 g)	67-77	97-107	115-125	119-129	109-119	106-116	116-126	118-124	85-95
ASTM D3265 Tint Strength (pph / %)	106-116	99-109	106-116	100-110	109-119	58-68	58-68	58-68	53-67
ASTM D1618 Toluene Discoloration (B/min @)	85	85	85	85	85	75	75	90	75
ASTM D1506 Ash Content (Max) (%)	0/75	0/75	0/75	0/75	0/75	0/75	0/75	0/25	0/75
ASTM D1509 Heating Loss (Max) (%)	1	1	1	1	1	1	1	0.5	1
ASTM D1508 Fines Content (Max) (%) (Big Bag)	7	7	7	7	7	7	7	7	7
ASTM D1508 Fines Content (Max) (%) (Big)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ASTM D1513 Bulk Density (gr/Lit)	435-475	360-400	325-365	315-355	325-365	365-405	340-380	340-380	420-460
ASTM D5230 Pallet Crush Strength (CN)	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	20-30	10-40
Moisture Content (Max) (%)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ASTM D1514 Sieve Residue No. 35 (Max) (ppm)	10	10	10	10	10	10	10	5	10
ASTM D1514 Sieve Residue No. 375 (Max) (ppm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	150	1000
ASTM D1512 PH	7/5-9	7/5-9	7/5-9	7/5-9	7/5-9	7/5-9	7/5-9	7/5-9	7/5-9
ASTM D1619 SULFUR (Max) (%)	2	2	2	2	2	2	2	2	2
ASTM D3499 Compressed DBP (ml/100gr)	63-73	83-93	94-104	94-104	91-101	80-90	80-90	80-90	60-70





کنترل کیفیت:

از مواد اولیه ورودی کارخانه تا محصول نهایی تولید شده که آماده حمل می باشد کلیه مشخصات کیفی مواد مورد آزمایش قرار گرفته و کیفیت آنها با استفاده از مدرن ترین دستگاهها و تجهیزات موجود در آزمایشگاه کارخانه دوده صنعتی پارس کنترل می گردد.

Quality Control:

From the principal raw material which is received in to the plant, to the shipment of the final product everything carefully controlled and tested, by the most modern quality control concepts.



حمل و نقل و خدمات به مشتریان:

سیاست گذاری شرکت دوده صنعتی پارس در جهت تامین نیازمندیهای مشتریان از نظر تولید به موقع و به حداقل رساندن زمان تحویل محصولات، کیفیت و بسته بندی مورد نیاز مشتریان خود می باشد.

Transportation and Customer Services

DSP places particular importance on the service to its customers. To facilitate these service, DSP has a flexible logistical policy to satisfy each client's particular requirements, in respect of delivery times and package quality.

